|  |
| --- |
| INSTITUTO FEDERAL SUL-RIO-GRANDENSECAMPUS SAPUCAIA DO SUL**PRÓ-REITORIA DE ENSINO** |

**PLANO DE ENSINO**

**Curso:** ENGENHARIA MECÂNICA

**Disciplina:** CONFORMAÇÃO MECÂNICA

**Turma:** 7E

**Professor:** Eduardo Cristiano Milke

**Carga horária total:** 60h

**Ano/semestre:** 2019/2

|  |  |
| --- | --- |
|

|  |
| --- |
| **1.EMENTA:** Conhecer os princípios básicos dos processos de fabricação por conformação mecânica e os principais parâmetros que influenciam a deformação de metais; entender cálculos básicos para o desenvolvimento dos processos de fabricação por conformação mecânica: laminação, trefilação, forjamento, extrusão, estampagem, corte, dobra e metalurgia do pó.  |

 |

|  |  |
| --- | --- |
|

|  |
| --- |
| **2.OBJETIVOS:** compreender os diferentes processos de conformação mecânica, conhecer as diferenças básicas entre os equipamentos necessários para fabricar peças via processos de conformação mecânica e desenvolver os cálculos necessários para obtenção de peças via conformação mecânica.  |

 |

|  |  |
| --- | --- |
|

|  |
| --- |
| **3. CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS:** UNIDADE I – Fundamentos de Conformação Mecânica 1.1 Classificação dos Processos de Conformação 1.2 Mecânica da Conformação Mecânica 1.3 A Temperatura na Conformação Mecânica 1.4 Efeito da Taxa de Deformação 1.5 Estrutura Metalúrgica 1.6 Atrito e LubrificaçãoUNIDADE II - Laminação dos metais 2.1 Classificação dos Processos de Laminação 2.2 Laminadores 2.3 Laminação a Quente 2.4 Laminação a Frio 2.5 Laminação de Barras e Perfis 2.6 Problemas e Defeitos dos Produtos LaminadosUNIDADE III – Forjamento 3.1 Classificação dos Processos de Forjamento 3.2 Equipamentos de Forja 3.3 Forjamento Livre3.4 Forjamento em Matriz Fechada 3.5 Defeitos de Forja 3.6 Tensões Residuais em ForjamentoUNIDADE IV – Extrusão 4.1 Classificação dos Processos de Extrusão 4.2 Equipamentos de Extrusão 4.3 Extrusão a Quente 4.4 Deformação Lubrificação e Defeitos na Extrusão 4.5 Extrusão a Frio 4.6 Extrusão de Tubos sem CosturaUNIDADE V – Trefilação 5.1 Tipos de Trefilação 5.2 Trefilação de Vergalhões e Arames 5.3 Processos de Trefilação de TubosUNIDADE VI – Estampagem 6.1 Tipos de Estampagem 6.2 Métodos de Conformação 6.3 Corte e Preparação de *Blanks* 6.4 Dobramento 6.5 Estiramento 6.6 Estampagem Profunda 6.7 Critérios de Limite de Estampagem 6.8 Novos processos de estampagem 6.9 DefeitosUNIDADE VII – Metalurgia do pó 7.1 Introdução à Metalurgia do Pó 7.2 Características do Pó e suas Propriedades 7.3 Compactação 7.4 Sinterização 7.5 Moldagem de pós por injeção 7.6 Novos processos da metalurgia do pó |

 |

**4.** **PROCEDIMENTOS DIDÁTICOS:**

Aulas expositivas dialogadas e exercícios envolvendo cálculo. Possibilidade de palestra técnica.

# 5. PROCEDIMENTOS E CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO:

Duas avaliações escritas: **[(P1 + P2)/2] = NF**.

P1 = prova 1, P2 = prova 2, NF = nota final.

Nota mínima para aprovação = 6,0.

*A prova 1 e a prova 2 são divididas em duas partes com mesmo peso: uma parte teórica e uma parte envolvendo cálculos.*

\* O aluno terá direito a recuperar **uma** prova, **não realizada**, na última **semana de aula** do semestre vigente com **conteúdo cumulativo** e peso **correspondente** a avaliação perdida pelo aluno.

**Observação:** Demais ausências deverão ser justificadas na CORAC no **prazo de até 02 (dois) dias úteis após a data de término da ausência.**  Pedidos posteriores a este prazo não serão considerados.

***Legislação – Justificativa da Falta***

- *Decreto-Lei 715-69* - relativo à prestação do Serviço Militar (Exército, Marinha e Aeronáutica).

- *Lei 9.615/98* - participação do aluno em competições esportivas institucionais de cunho oficial representando o País.

- *Lei 5.869/79* - convocação para audiência judicial.

***Legislação – Ausência Autorizada (Exercícios Domiciliares)***

- *Decreto-Lei 1,044/69* - dispõe sobre tratamento excepcional para os alunos portadores de afecções que indica.

- *Lei 6.202/75* - amparo a gestação, parto ou puerpério.

- *Decreto-Lei 57.654/66* - lei do Serviço Militar (período longo de afastamento).

- *Lei 10.412* - às mães adotivas em licença-maternidade.

**6. Horário disponível para atendimento:**

Segundas-feiras: 16h às 18h.

Terças-feiras: 15h às 18h.

Quartas-feiras: 16h às 17h.

Quintas-feiras: 16h às 18h.

*e-mail: eduardomilke@sapucaia.ifsul.edu.br*

# 7.Bibliografia básica:

SCHAEFFER, L. **Conformação Mecânica.** Porto Alegre: Editora Imprensa Livre, 1999.

HELMAN, H.; CETLIN, P. R. **Fundamentos da Conformação Mecânica dos Metais**. São Paulo: Artliber, 2005.

GRUPO SETORIAL DA METALURGIA DO PÓ. **Metalurgia do pó:** alternativa econômica com menor impacto ambiental. São Paulo: Metallum eventos técnicos, 2009.

**8.Bibliografia complementar:**

SCHAEFFER, L.; ROCHA, A. da S. **Conformação Mecânica –** Cálculos Aplicados em Processos de Fabricação. Porto Alegre: Editora Imprensa Livre, 2007.

SCHAEFFER, L. **Conformação de Chapas Metálicas.** Porto Alegre: Editora Imprensa Livre, 2004.

SCHAEFFER, L. **Forjamento – Introdução ao Processo**. Porto Alegre: Editora Imprensa Livre, 2001.

CHIAVERINI, V. **Metalurgia do Pó**. 4. ed. São Paulo: ABM, 2001.

ALTAN, T. **Metal Forming:** Fundamentals and Applications (ASM Series in Metal Processing). American Society for Metals (ASM), 1983.

**CRONOGRAMA**

**INSTITUTO FEDERAL SUL-RIO-GRANDENSE - CAMPUS SAPUCAIA DO SUL**

Curso: ENGENHARIA MECÂNICA

Disciplina: CONFORMAÇÃO MECÂNICA

Professor: Eduardo Cristiano Milke

Ano/semestre: 2019/2

Turma:7E

E-mail: eduardomilke@sapucaia.ifsul.edu.br

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Aula | Data | Conteúdo Programático |
| 1 | 01/08 | Introdução à disciplina.  |
| 2 | 05/08 | Fundamentos de Conformação Mecânica.  |
| 3 | 08/08 | Fundamentos de Conformação Mecânica.  |
| 4 | 12/08 | Fundamentos de Conformação Mecânica.  |
| 5 | 15/08 | Laminação.  |
| 6 | 22/08 | Laminação.  |
| 7 | 24/08 | Laminação. **(sábado letivo).** |
| 8 | 26/08 | Laminação.  |
| 9 | 29/09 | Forjamento.  |
| 10 | 02/09 | Forjamento.  |
| 11 | 05/09 | Forjamento.  |
| 12 | 09/09 | Forjamento.  |
| 13 | 12/09 | Forjamento.  |
| 14 | 16/09 | Extrusão.  |
| 15 | 19/09 | Extrusão.  |
| 16 | 23/09 | Extrusão.  |
| 17 | 25/09 | Exercícios de revisão para a prova*.* **Quarta-feira.** |
| 18 | 26/09 | **Avaliação 1 (parte teórica).**  |
| 19 | 30/09 | **Avaliação 1 (parte exercícios).**  |
| 20 | 03/10 | Trefilação. |
| 21 | 07/10 | Trefilação. |
| 22 | 10/10 | Trefilação. |
| 23 | 14/10 | Estampagem. |
| 24 | 17/10 | Estampagem. |
| 25 | 21/10 | Estampagem.  |
| 26 |  24/10 | Estampagem.  |
| 27 | 31/10 | Estampagem.  |
| 28 | 04/11 | Metalurgia do Pó. |
| 29 | 07/11 | INOVTEC 2019. |
| 30 | 11/11 | Metalurgia do Pó.  |
| 31 | 14/11 | Metalurgia do Pó.  |
| 32 | 18/11 | Metalurgia do Pó.  |
| 33 | 21/11 | Exercícios de revisão para a prova.  |
| 34 | 25/11 | **Avaliação 2 (parte teórica).**  |
| 35 | 28/11 | **Avaliação 2 (parte exercícios).** |
| 36 | 02/12 | **Recuperação de prova perdida.** Entrega das notas e provas.  |
| 37 | 05/12 | Exercícios de revisão para a reavaliação.  |
| 38 | 09/12 | **Reavaliação teórica (parte 1 + parte 2).**  |
| 39 | 12/12 | **Reavaliação exercícios (parte 1 + parte 2).**  |
| 40 | 16/12 | Final do semestre. |

Este cronograma pode sofrer alterações.