****

**Técnico em Plástico – Gestão da Produção**

**Prof.ª Eveline R. Pereira**

**Nome:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Data:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Nota:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Estudo Dirigido de Revisão para Avaliação:**

**1 – Qual a relação entre produtividade de um país e seu estágio de desenvolvimento?**

**2- Qual a definição de administração é a mais adequada em sua opinião? Porquê?**

**3 - Qual a posição de Taylor em relação a execução de uma tarefa produtiva?**

**4 – Por que existem restrições aos estudos de Taylor em relação aos trabalhadores?**

**5 – Quais são os princípios básicos da administração?**

**6- Qual a contribuição da Escola Humanista para a Administração?**

**7 – O que Elton Mayo concluiu em seus estudos na companhia de energia?**

**8 – Como você compara as linhas de pensamento X e Y de Mc Gregor?**

**9 – Como TGS contribuiu para o desenvolvimento das organizações?**

**10- Porque o pensamento sistêmico é importante para o administrador?**

**11 – Pense em um exemplo prático de pensamento linear e sistêmico. Esquematize e explique seu exemplo:**

**12- Cite 5 maneiras adotadas por Ford para baixar os custos de produção:**

**ESTUDO DIRIGIDO: LAYOUT**

**1.O que é lay out? Qual sua importância para as organizações?**

**2.Porque é importante planejar o layout?**

**3. Cite 5 benefícios de um bom arranjo físico:**

**4. Cite e comente pelo menos três princípios básicos para a elaboração de um arranjo físico.**

**5. Que tipos de layout podemos encontrar?**

**6. O que é layout posicional ou fixo? Dê um exemplo:**

**7. O que é layout Funcional ou de Processo? Dê um exemplo:**

**8. O que é Layout celular? Dê um exemplo:**

**9. O que é layout linear? Dê um exemplo:**

**10. O que é layout flexível? Dê um exemplo:**

**11. O que é layout misto? Dê um exemplo:**

**12. Por que o arranjo físico por processo é mais flexível que o arranjo físico por produto?**

**13. Por que a elaboração da programação da produção representa sempre um problema nos arranjos físicos por processo?**

**14. Por que o arranjo físico por processo apresenta maior movimentação de materiais quando comparado com uma linha de produção?**

**15. Por que o arranjo físico celular proporciona maior satisfação no trabalho?**

**16. Cite algumas vantagens e desvantagem do arranjo físico de sua sala de aula.**

**Estudo Dirigido: Administração de Materiais - Compras e Estoques**

**1. Ao fluírem pelo processo produtivo os matérias recebem diferentes classificações; Que classificações são essas?**

**2. O que são matérias-primas? Dê um exemplo:**

**3. O que são materiais em processamento? Dê um exemplo:**

**4. O que são materiais semi acabados? Dê um exemplo:**

**5. O que são materiais acabados? Dê um exemplo:**

**6. O que são produtos acabados? Dê um exemplo:**

**7. Qual é o significado de administrar materiais?**

**8. O que é “PCP”? Qual sua função?**

**9. Que fatores devem ser considerados quando optamos por um determinado fornecedor?**

**10. Demonstre graficamente o fluxo do processo de compra:**

**11. Cite vantagens e desvantagens de ter ou não ter estoque de materiais:**

**12. O que é estoque?**

**13. A quantidade de estoque a ser mantido depende de alguns fatores. Que fatores são esses?**

**14. Porque existe estoque?**

**15. Qual é a função do estoque?**

**16. O que é inventário de matérias? Qual é seu objetivo?**

**Estudo Dirigido: Planejamento e Controle de Estoques**

**1. O gerenciamento do sistema de estoques envolve 3 decisões. Que decisões são essas? Comente:**

**2. Ao analisar a quantidade a ser comprada, o que devemos considerar?**

**3. Explique o que é o “Custo de colocação do pedido”:**

**4. Explique o que é o “Custo de desconto de preços”:**

**5. Explique o que é o “Custo de falta de estoque”:**

**6. Explique o que é o “Custo de capital de giro”:**

**7. Explique o que é o “Custo de armazenagem”:**

**8. Explique o que é o “Custo de obsolência”:**

***9.* Explique o que é o “Custo de ineficiência da produção”:**

**10. O que é o “lote econômico de compra”?**

**11. O que significa dimensionar o estoque?**

**12. O que é Lead Time?**

***13. O que é estoque de segurança? Qual sua função?***

**14. O que devemos considerar para priorizar itens no estoque?**

**15. O que é a curva ABC? O que ela demonstra? Represente graficamente:**

**16. Como funciona um sistema de reposição contínua?**

**17. Atualmente o controle de estoques é realizado por sistemas informatizados. Quais as funções básicas desses sistemas?**

**Estudo dirigido: PCP, MRP, MRP II, ERP**

**1. O que significa PCP? Qual sua função?**

**2. O que significam as siglas MRP, MRP II e ERP?**

**3. O que significa BOM? Qual sua importância?**

**4. Diferencie Pedidos em Carteira e Previsão de Vendas:**

**5. Diferencie Lote Mínimo de Compra e Lote econômico de Compra:**

**6. Qual a diferença entre compra/produção “lote a lote” ou compra/produção “múltipla de lote”? Explique:**

**7. O que LEAD Time? Qual sua importância?**

**8. Sistemas MRP fornecem dois resultados/produtos essenciais ao administrador. Que resultados/produtos são esses?**

**9. Diferencie Demanda Dependente e Demanda Independente:**

**10. Qual a diferença entre Necessidades Brutas e Necessidades Líquidas?**

**11. Comente acerca da necessidade e organização e precisão nos dados para sistemas do tipo MRP, MRPII, ERP:**

**12. O que são sistemas MRP, ERP, MRPII?**