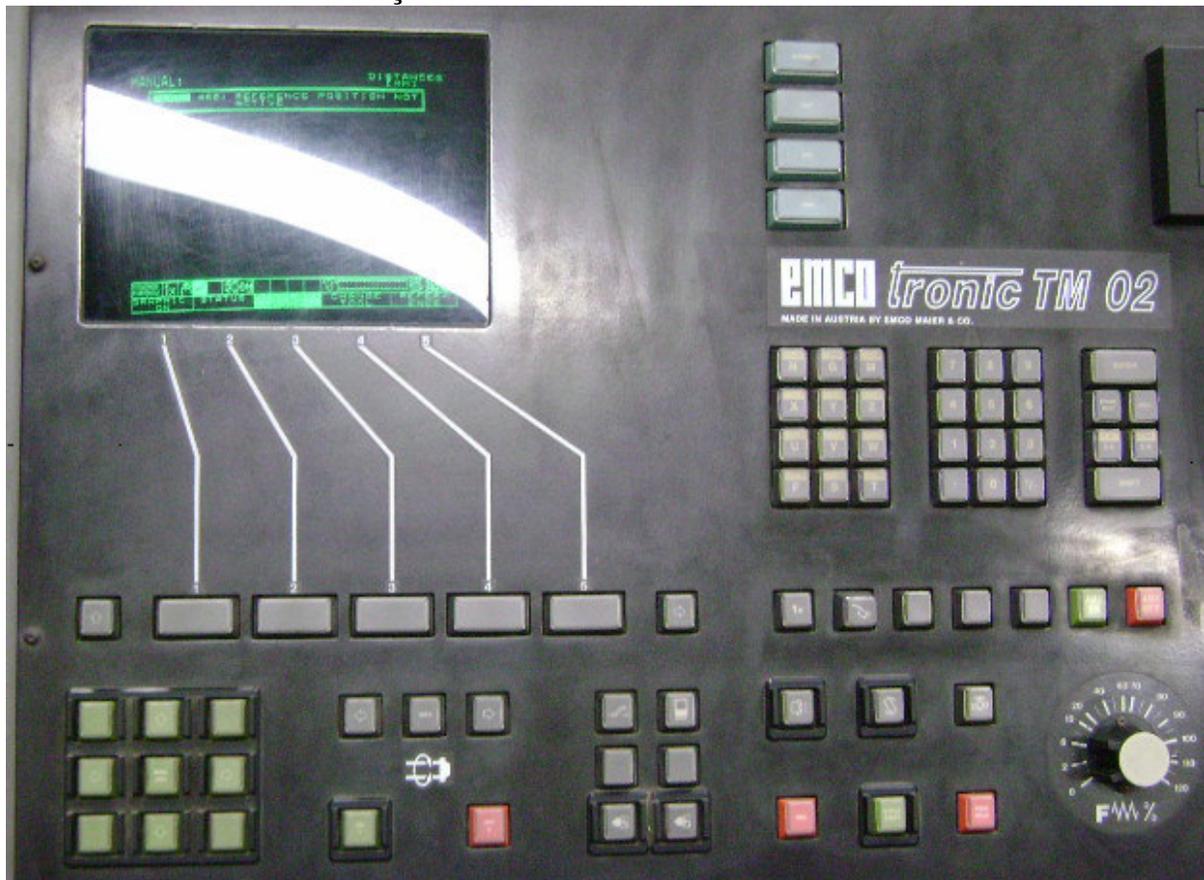


Manual basico de operação torno ENCO TRONIC TM 02

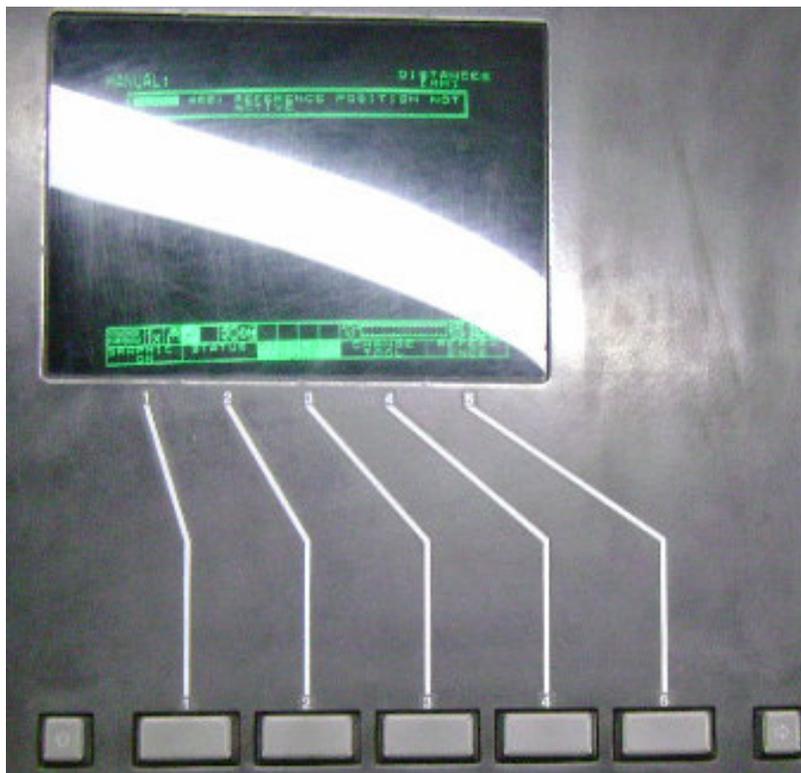
VISUALIZAÇÃO GERAL DO PAINEL COMANDOS



VISUALIZAÇÃO DA GABINE DE TORNEAMENTO



TELA DE PROGRAMAÇÃO



TECLADO DE PROGRAMAÇÃO

ENTER: confirma dados digitados

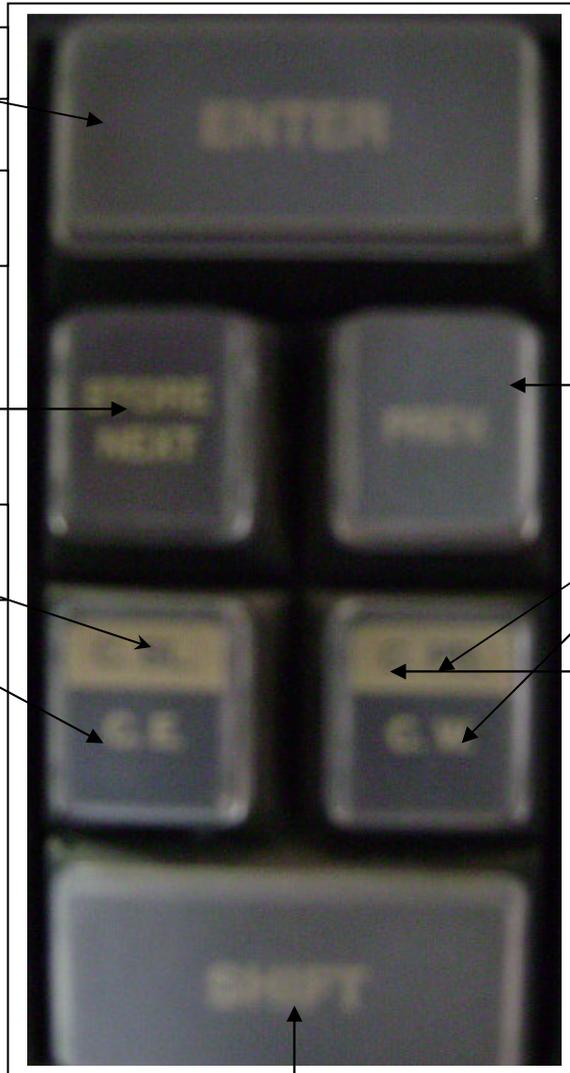
STORE NEXT: salva dados inseridos e navegação de dados/linhas

PREV.: retorno de navegação

C.BL.: apaga bloco
C.E.: apaga caracteres

C.PR.: apaga programa
C.W.: apaga palavra

SHIFT: segunda função
Obs.: aciona/desaciona a seção clara do conjunto de teclado acima.



LIGAR MAQUINA

- ligar chave geral (aguardar iniciação do comando)
- desativar botão de emergência
- ligar motor auxiliar “aux on” (botão verde)
- fechar a porta (alarme 040)
- acionar “reset” (botão vermelho)
- acionar “manual” (botão azul)
- acionar seletor de velocidade de avanço do eixos
- acionar simultaneamente as teclas de movimento “setas” e “man jog”, movimentando o magazine porta-ferramentas até +- 5mm do ponto de referência

**AUX
ON**



RES

MANUAL



- acionar botão “referenci” 5 após “cycle start” (botão verde)



**5
REFERENCI**

**CYCLE
START**

REFERENCIAR MAGAZINE DE FERRAMENTAS

- acionar simultaneamente botões “man jog” e “rotação”

**MAN
JOG**



INSERIR UM PROGRAMA MANUALMENTE

- acionar a tecla “edit” (botão azul)
- acionar a tecla “shift” e tecla “N”



- inserir o nº do programa (exemplo : 1) e acionar “enter” seguido da tecla “store next”



- digitar o programa, acionar “store next”



VERIFICAR PROGRAMAÇÃO NA MEMÓRIA

- acionar tecla “edit” após “shift”, “s”, “enter”



- mostrará todos os programas no vídeo

SELECIONAR PROGRAMA

- acionar tecla “edit” após “shift”, “n”, o número do programa e “enter”



ALTERAR DADOS NO PROGRAMA

- acionar tecla “edit” e selecionar programa



- selecionar o bloco a ser alterado, utilizando as teclas “store next” ou “prev”, através da tecla “enter” selecione a função ou parâmetro desejado



- altere a informação desejada, acione “enter” e “store next”

ENTER

**STORE
NEXT**

APAGAR UM PROGRAMA

- acionar tecla “edit” e selecionar programa

EDIT

- acionar “shift”, “c.pr.”, e store next

SHIFT

C.PR.

**STORE
NEXT**

SELECIONAR PROGRAMA PARA USINAGEM

- acionar tecla “edit” após “shift”, “n”, o número do programa e “enter”.

EDIT

SHIFT

N

ENTER

- acionar tecla “automatic” (botão azul) e “cycle start”

AUTOMATIC

**CYCLE
START**